

FISSLER
ELEKTRONIK

Sistema de Segurança para Prensa Dobradeira

AKAS®-II



Sistema de Segurança para Prensa Dobradeiras

O sistema AKAS é composto por um conjunto de múltiplos feixes laser (Emissor + Receptor) que é integrado a um CLP de segurança o qual controla o monitoramento de velocidade da ferramenta da prensa dobradeira, sua fácil instalação traz benefícios a operação e aumento de produtividade na máquina. Mesmo para a dobra de peças pequenas, o sistema AKAS, traz uma solução mais simplificada ao operador, sem descuidar em nenhum momento a proteção de seus dedos, mãos e braços.

No processo de troca da ferramenta o operador faz o alinhamento manual do conjunto emissor e receptor de fácil montagem, este ajuste é de fácil execução e não necessita de nenhuma ferramenta especial. O sistema AKAS também pode ser utilizado em aplicações como dobra de caixas, sua distância sensorial pode chegar até 8 metros, o nosso sistema possui comunicação com os principais CNCs para dobradeiras do mercado mundial. A Fessler possui um grande histórico de aplicações desenvolvidas aos nossos clientes.

Existe uma versão do sistema AKAS que é motorizada ele foi projetado pela Fessler para prensas dobradeiras, este sistema contém todas as características do sistema AKAS convencional, mas mantém todos os quesitos de segurança, mas neste caso aumenta a velocidade e o processo de produtividade da máquina. No sistema AKAS monitorado quando é efetuada a troca das ferramentas de dobra, o emissor e receptor se ajustam automaticamente garantindo assim um baixíssimo tempo de set-up.

São mais de 12.000 máquinas utilizando o sistema AKAS em todo o mundo.



FISSLER
ELEKTRONIK

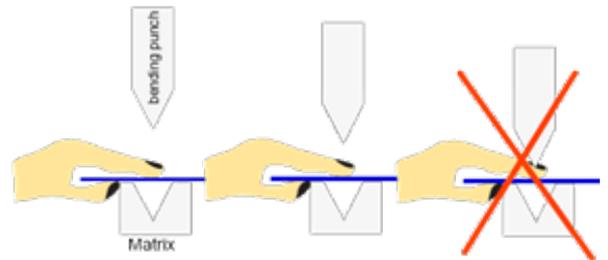
Sistema de Segurança para Prensa Dobradeira

AKAS®-II



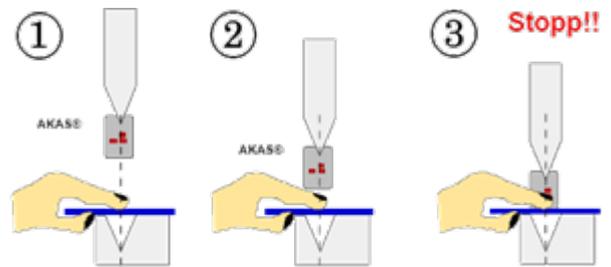
Prensa dobradeira

A característica da prensa dobradeira é a realização do movimento de uma ferramenta, onde a ferramenta superior ou o punção de dobra (avental) a qual se move em direção a uma ferramenta fixa, (a matriz ou a placa inferior da prensa), conseqüentemente dobrando a chapa que é colocada entre elas. Ao fabricar pequenos componentes, trabalhos em lote ou produção especial de peças únicas, o operador da máquina deve segurar e ajustar estas peças pequenas manualmente durante o processo de dobra, então neste movimento as mãos e dedos ficam expostos em constante perigo.

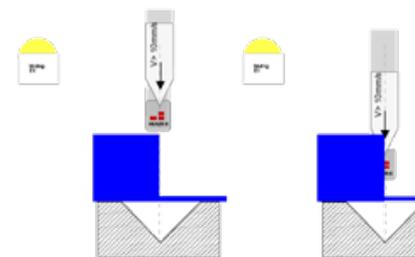
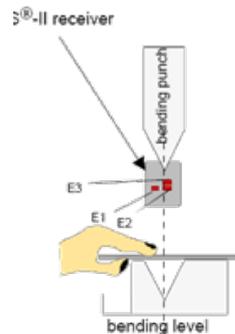


Aplicação sistema AKAS

Nosso sistema de segurança LASER AKAS® evita o aprisionamento de uma parte do corpo entre o punção de dobra e a folha de metal inserida, ou seja, a matriz.



O AKAS®-II é um sistema a laser especial para proteção para Prensa Dobradeiras. É composto por transmissor, receptor e controlador LSUW N1 MUTING K (unidade de comutação) ou controlador de segurança FMSC. O transmissor AKAS®-II gera dois feixes de laser visíveis modulados. O receptor AKAS®-II consiste em três elementos de detecção e em uma unidade de avaliação.

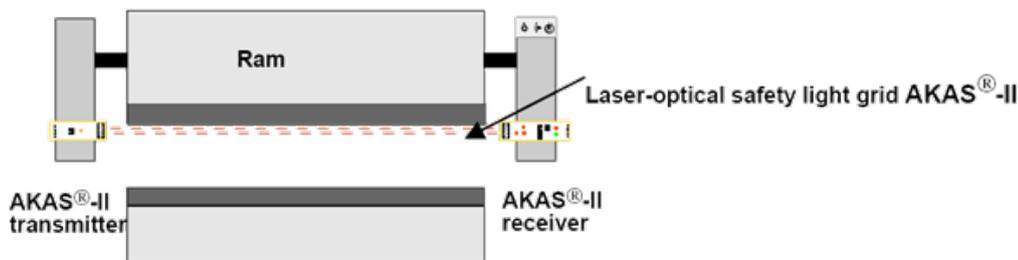


E1 may be deactivated for bending of box-shaped components.

Sistema de Segurança para Prensa Dobradeira

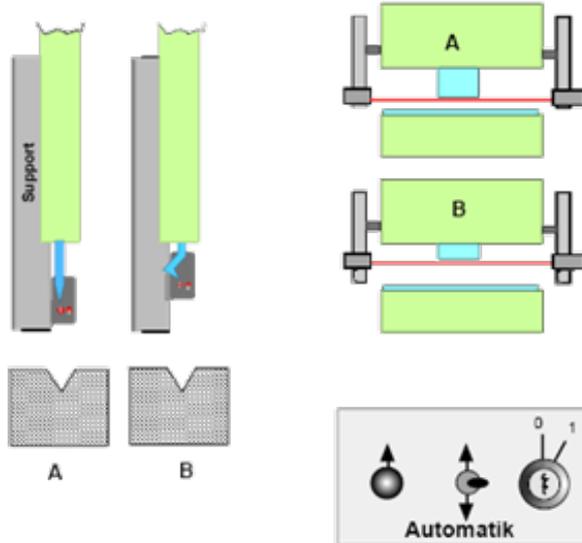
AKAS®-II

O transmissor e o receptor são fixados ao avental da máquina e formam uma grade de luz de segurança óptica a laser localizada na frente da punção de dobra. Com a grade de luz de segurança óptica a laser AKAS®-II as mãos ficam livres para manusear a peça durante a operação sob proteção contínua das extremidades durante todo o processo de dobra.



Atuadores eletromotores localizados nos suportes AKAS®-II fornecem um ajuste totalmente automático rápido e fácil do transmissor AKAS®-II e do receptor AKAS®-II de acordo com os requisitos de outros tamanhos de ferramenta.

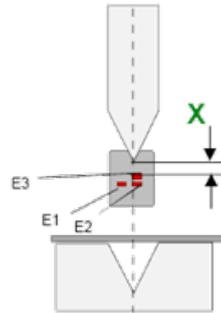
Na dependência do avanço máximo da prensa dobradeira, o AKAS®-II pode ser programado de forma que sua produtividade seja otimizada monitorando o deslocamento de velocidade rápida maximizado ou um deslocamento de baixa velocidade minimizado. O valor X pode ser alimentado no sistema durante a instalação inicial do AKAS®-II de acordo com o deslocamento transversal da dobradeira. Um curto deslocamento transversal exigirá um valor menor para X, portanto, a prensa pode ser operada por mais tempo em velocidade rápida, economizando tempo.



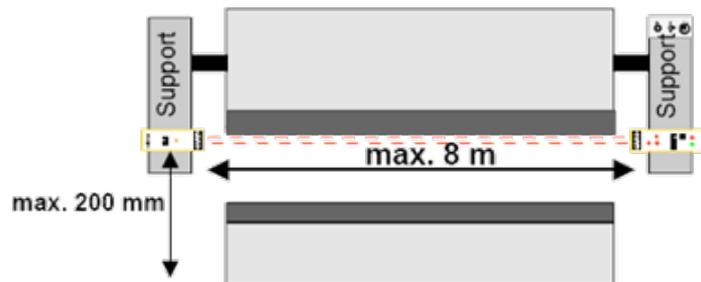
FISSLER
ELEKTRONIK

Sistema de Segurança para Prensa Dobradeira

AKAS®-II



Distância de deslocamento padrão do suporte: 150 - 200 mm.



AKAS é aplicado como um protetor para os dedos do operador e funciona durante o processo de flexão controlado pelo pedal de segurança que é instalado na máquina, então as mãos do operador permanecem livres para a operação com o slug, trazendo assim aumento de produtividade, devido à fácil adaptação programável do AKAS® II os avanços individuais da máquina são facilitados. O AKAS também possibilita melhor condição de tempos de troca curtos devido à troca totalmente automática para outros tamanhos de ferramenta.

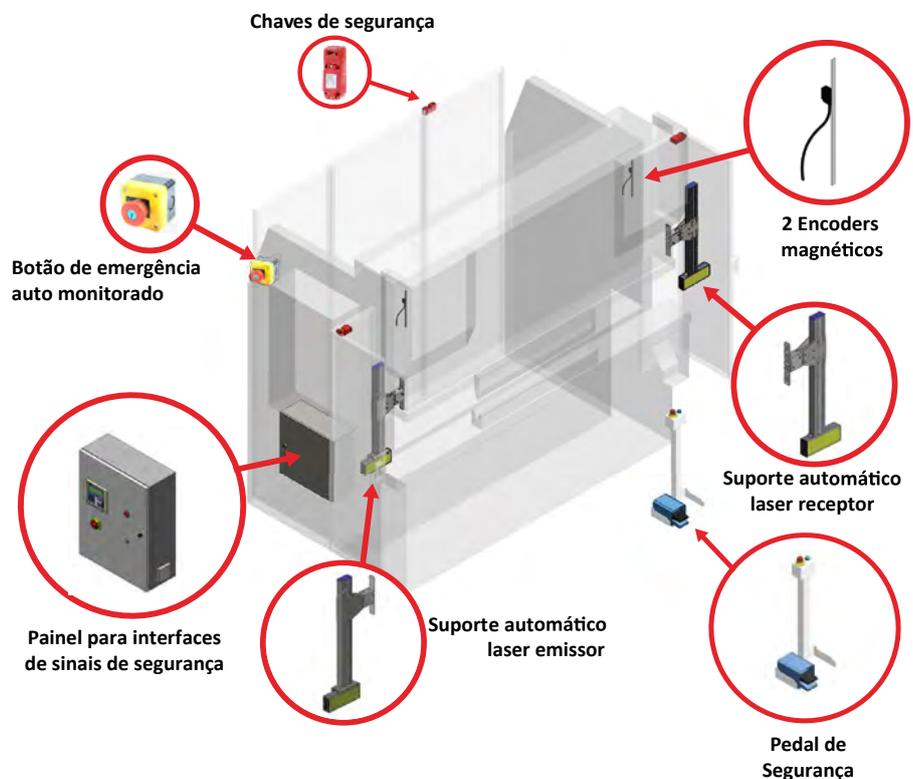


FISSLER
ELEKTRONIK

Sistema de Segurança para Prensa Dobradeira

AKAS®-II

O que é necessário para a instalação em uma prensa dobradeira para o atendimento das normas NR12?



Confira em nosso canal do YOUTUBE uma apresentação do produto.



Typ 4
EN 61496



EN12622



CSA SOLUÇÕES
Control Safety Automation

CSA SOLUÇÕES
Rua Ludoviko Zanier 185C
Cidade Industrial de Curitiba
(41) 3022-4119 | (41) 3029-5180
contato@csasolucoes.com.br
www.csasolucoes.com.br